



# Lathund för giltighetsområden enligt SS-EN ISO 13585:2012

## Hårdlödning - Lödarprovning

### Lödmotod

Lödmotod	Index	Giltighetsområde
Infrarödhardlödning	911	Endast den använda lödmetoden
Flamhardlödning, brännarhardlödning	912	
Laserhardlödning	913	
Elektronstrålehardlödning	914	
Induktionshardlödning	916	
Motståndshardlödning	918	
Diffusionshardlödning	919	
Ugnshardlödning	921	
Vakuumhardlödning	922	
Dopphardlödning	923	
Saltbadshardlödning	924	
Pulverbadshardlödning	925	
Dopphardlödning	926	
Andra lödmetoder efter överenskommelse	-	

### Formvara

Formvara	Giltighetsområde
Plåt	Plåt
Rör	Rör

### Typ av fog

Typ av fog	Giltighetsområde
Stumfog	Stumfog
Överlappsfog	Överlappsfog

### Mekaniseringsgrad

Mekaniseringsgrad	Giltighetsområde
Manuell	Manuell, Mekaniserad
Mekaniserad	Mekaniserad

### Grundmaterial

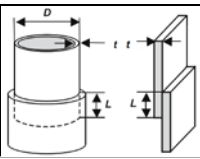
Materialgrupp	Index	Provstycke	Giltighetsområde
Stål (1, 2, 3, 4, 5, 6, 9, 11)	A	A - A	A - A
Rostfritt stål (7, 8, 10)	B	B - B	A - A, B - B, A - B
Aluminium (21, 22, 23)	C	C - C	C - C
Koppar (31-34, 37, 38)	D	D - D	D - D
Nickelbas (41-45)	E	E - E	E - E
Titan (51-54)	F	F - F	F - F
Fogar mellan olika metaller		A - B	A - A, A - B
		D - A	D - A
		D - B	D - A, D - B
		D - E	D - E
		E - A	E - A
		E - B	E - A, E - B

### Tillförsel av hårdlod

Tillförsel av hårdlod	Giltighetsområde
Ytmatning	Ytmatning, Förplacerad
Förplacerad	Förplacerad

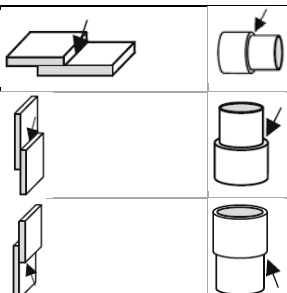
### Dimensioner

Dimension	Provstycke	Giltighetsområde
Materialtjocklek, t (mm)	< 3	0,5t till 2t
	3 - 10	1,5 till 2t
	> 10	5 till 2t
Rörets ytterdiameter, D (mm)	D	∅
Överlappslängd, L (mm)	L	≧



### Flödesriktning

Flödesriktning	Giltighetsområde
Horizontalt flöde	Horizontalt flöde
Vertikalt nedåttflöde	Vertikalt nedåttflöde
Vertikalt uppåttflöde	Alla flödesriktningar



K47 Ver1 180111