

Dit voorblad alleen gebruiken voor publicatie van de BRL op de Kiwa website.  
Voor verzending van de BRL aan KOMO dit voorblad verwijderen!

**BRL 2006**

## **Beoordelingsrichtlijn**

Voor het KOMO productcertificaat voor

PE-buizen en hulpstukken voor binnenriolering  
onder vrij verval

Vastgesteld door CvD d.d. datum vastgesteld

Aanvaard door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie  
d.d. datum aanvaard

**BRL 2006**

**Gepubliceerd d.d. «...-...-  
20..»**

*Opmerking: publicatiedatum = Datum gelijk aan of later dan de aanvaardingsdatum.*

**BEOORDELINGSRICHTLIJN  
VOOR HET KOMO-PRODUCTCERTIFICAAT VOOR  
PE-BUIZEN EN HULPSTUKKEN VOOR BINNENRIOLERING  
ONDER VRIJ VERVAL**

Vastgesteld door het CvD «naam CvD» d.d. ...-...-20...

Aanvaard door de KOMO kwaliteits- en Toetsingscommissie d.d. ...-...-20...

## Voorwoord

Deze KOMO-beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door het College van Deskundigen (LSK) van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van deze BRL zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van de certificatie op basis van deze BRL en stelt deze zo nodig bij. Waar in deze BRL sprake is van "College van Deskundigen" of CvD is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL zal worden gehanteerd door certificatie-instellingen, die hiervoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, in samenhang met hun vastgelegde procedures voor certificatie. In deze BRL is vastgelegd aan welke eisen een aanvrager of houder van een KOMO-productcertificaat moet voldoen en de wijze waarop de certificatie-instelling dit beoordeelt. In haar vastgelegde certificatie procedures is de werkwijze vastgelegd zoals die door de certificatie-instelling wordt gehanteerd bij de uitvoering van:

- Het onderzoek voor de verlening en verlenging van een KOMO-productcertificaat op basis van deze BRL.
- De periodieke beoordelingen ten behoeve van de instandhouding van een afgegeven KOMO-productcertificaat op basis van deze BRL.

In de BRL zijn de volgende onderdelen gewijzigd:

- BRL 2005 (PE buizen) is geïntegreerd in de BRL 2006
- De achterliggende NEN-EN 1519-1:2000 is ge-update naar 2019
- De achterliggende CEN/TS 1519-2: 2012 is ge-update naar 2020
- Testmatrix aangepast i.v.m. 'witness'-testen (verduidelijking IKB)
- Aanpassingen aan nieuwe KOMO-template

**Uitgever(s):****Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchillaan 273

Postbus 70

2280 AB RIJSWIJK

Tel. 088 998 44 00

Fax 088 998 44 20

info@kiwa.nl

www.kiwa.nl

© 2021 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden veelevoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van deze beoordelingsrichtlijn door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie berusten alle rechten bij Kiwa Nederland B.V. Het gebruik van het wijzigingsblad door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa Nederland B.V. is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

## Inhoudsopgave

Voorwoord.....	3
1. Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen .....	5
1.1 Inleiding.....	5
1.2 Toepassingsgebied .....	5
1.3 Geldigheid.....	6
1.4 Relatie met Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011) .....	6
1.5 Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen .....	6
1.6 KOMO-productcertificaat.....	6
1.7 Merken en aanduidingen.....	7
2. Terminologie .....	8
2.1 Algemene terminologie en definities.....	8
2.1.1 Leverancier.....	8
2.1.2 IKB-schema .....	8
2.1.3 Toelatingsonderzoek .....	8
2.1.4 Controleonderzoek .....	8
2.1.5 Controle op het kwaliteitssysteem.....	8
2.2 Afkortingen.....	8
3. Eisen te stellen aan het product .....	9
3.1 Product eigenschappen.....	9
3.2 Aanvullende en afwijkende eigenschappen.....	9
3.2.1 Rubber of TPE afdichtingselementen.....	9
3.2.2 Verwerkingsrichtlijnen.....	9
3.2.3 Ringstijfheid .....	9
3.2.4 Kleur .....	9
3.2.5 Wijzigingen .....	9
4. Eisen aan certificaathouder en de interne kwaliteitsbewaking .....	12
4.1 Algemeen.....	12
4.2 Interne kwaliteitsbewaking .....	12
4.2.1 Controle meetapparatuur .....	12
4.3 Tijdelijk geen productie c.q. levering.....	13
5. Externe conformiteitsbeoordelingen.....	14
5.1 Algemeen.....	14
5.2 Toelatingsonderzoek.....	14
5.3 Aard en frequentie van periodieke beoordelingen .....	14
5.4 Tekortkomingen .....	15
6. Eisen aan de certificatie-instelling .....	16
6.1 Algemeen.....	16
6.2 Certificatiepersoneel .....	16
6.2.1 Competentie criteria certificatie personeel .....	17
6.2.2 Kwalificatie certificatiepersoneel .....	17
6.3 Rapportage toelatingsonderzoek en periodieke beoordelingen .....	18
6.4 Beslissingen over KOMO-productcertificaat .....	18
6.5 Rapportage aan het College van Deskundigen .....	18
6.6 Interpretatie van eisen.....	18
7. Documenten lijst.....	19
7.1 Publiekrechtelijke regelgeving .....	19
7.2 Normatieve documenten .....	19
7.3 Informatieve documenten.....	19
I Voorbeeld IKB-schema fabrikant .....	20

# 1. Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen

## 1.1 Inleiding

Op basis van de voorschriften in deze KOMO-beoordelingsrichtlijn (BRL) wordt een KOMO-productcertificaat afgegeven voor PE-buizen of PE-hulpstukken voor binnenriolering onder vrij verval. Met dit productcertificaat kan de certificaathouder aan zijn afnemers aantonen dat een deskundige onafhankelijke organisatie toeziet op het productieproces van de certificaathouder, de kwaliteit van het product en de kwaliteitsborging daaromtrent. Hierdoor mag ervan uitgegaan worden dat het product de eigenschappen bezit zoals deze in voorliggende BRL zijn vastgelegd.

De in deze BRL vastgelegde eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor geaccrediteerd zijn door de Raad voor Accreditatie, dan wel hiervoor een aanvraag hebben ingediend, en die daarvoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor de afgifte en instandhouding van een KOMO-productcertificaat voor PE-buizen of PE-hulpstukken voor binnenriolering onder vrij verval.

Naast de eisen die in deze BRL zijn vastgelegd stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen in de zin van algemene procedure-eisen voor certificatie, zoals vastgelegd in hun interne certificatie-procedures.

## 1.2 Toepassingsgebied

De buizen en hulpstukken zijn gemaakt van Poly Ethyleen (PE) en worden toegepast in binnenriolering onder vrij verval.

Producten met een nominale buitenmiddellijn van 110 mm tot en met 200 mm worden ook gebruikt in ondergrondse buitenriolering. Voor deze diameters, is in deze beoordelingsrichtlijn uitsluitend de BD toepassing met de daaraan gekoppelde eisen zoals opgenomen in NEN-EN 1519-1 geldig.

De B-uitvoering valt voor deze diameters niet onder deze beoordelingsrichtlijn, behalve voor hulpstukken met een wanddikte waar wel B toepassing voor geldt.

Producten overeenkomstig de BD toepassing zijn geschikt voor een belasting met heet water in combinatie met grondkrachten.

Code voor het toepassingsgebied:

B: (building) code voor het toepassingsgebied binnen gebouw en boven de grond;

D: (drainage) code voor het toepassingsgebied onder het gebouw, in de grond en tot 1 meter buiten het gebouw;

BD: code voor de toepassing beide in code B en D toepassingsgebieden.  
Grondkrachten vanuit de omgeving en heet waterlozingen zijn van invloed.

Het techniekgebied van de BRL is: F2 leidingsystemen.

### 1.3 Geldigheid

Deze versie van de BRL vervangt de versie van d.d. 14-09-2017

De KOMO-productcertificaten die op basis van die versie van de BRL zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid op «datum (1 jaar na vaststelling)».

Op basis van de hiervoor vermelde vorige versie van deze BRL mogen tot uiterlijk 3 maanden na publicatie van deze versie nieuwe productcertificaten worden afgegeven.

De geldigheidsduur van het KOMO-productcertificaat is onbeperkt.

De geldigheidsduur kan worden beperkt (beëindigd) door:

- Een wijziging van deze beoordelingsrichtlijn,
- Het niet voldoen van de certificaathouder aan zijn verplichtingen.

### 1.4 Relatie met Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)

Op de producten waarop deze BRL betrekking heeft is geen geharmoniseerde Europese norm van toepassing.

### 1.5 Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen

Ten aanzien van de eisen die opgenomen zijn in deze beoordelingsrichtlijn kan de aanvrager, in het kader van externe controle, rapporten van conformiteit beoordelende instellingen overleggen om aan te tonen dat aan de eisen van deze BRL wordt voldaan. Er zal moeten worden aangetoond dat de betreffende inspectie-, analyse-, test- en/of evaluatierapporten zijn opgesteld door een instelling die voor het betreffende onderwerp voldoet aan de betreffende accreditatienorm die van toepassing is, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen,
- NEN-EN-ISO/IEC 17021-1 voor instellingen die managementsystemen certificeren,
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria,
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor instellingen die producten, processen en diensten certificeren.

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat voor het betreffende onderwerp kan worden overlegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een andere accreditatieinstelling die geaccepteerd is als lid van een multilaterale overeenkomst inzake de wederzijdse erkenning en acceptatie van accreditatie, die binnen EA, IAF en ILAC zijn opgesteld. Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overlegd zal de certificatieinstelling zelf beoordelen of aan de accreditatiecriteria is voldaan.

### 1.6 KOMO-productcertificaat

Op basis van deze beoordelingsrichtlijn worden KOMO-productcertificaten afgegeven. De uitspraken in deze productcertificaten zijn gebaseerd op de hoofdstukken 3, 4 en 5 van deze BRL.

Voor de volgende type producten kunnen productcertificaten worden afgegeven:

- PE-buizen voor binnenriolering, conform hoofdstuk 3, tabel 1, hoofdstuk 4 en hoofdstuk 5,
- PE-hulpstukken voor binnenriolering, conform hoofdstuk 3, tabel 2, hoofdstuk 4 en hoofdstuk 5.

Het af te geven productcertificaat moet overeenkomen met het model-productcertificaat zoals dat voor deze versie van de BRL op de website van KOMO ([www.komo.nl](http://www.komo.nl)) wordt gepubliceerd.

## 1.7 Merken en aanduidingen

Op de producten moet het volgende worden aangebracht:

- Het KOMO- woord- of beeldmerk,
- Fabrieksnaam of handelsmerk\*,
- Productiecode of productiedatum,
- materiaalaanduiding\*;
- klasse-aanduiding;
- nominale afmetingen.

Additionele markering voor hulpstukken:

- nominale afmetingen gebaseerd op de nominale buitendiameter van bijbehorende buis,
- hoek in het hulpstuk indien van toepassing\*.

Optionele markering:

- BRL 2006,
- certificaatnummer zonder versie aanduiding, direct achter het KOMO-woord- of beeldmerk.

\* Indien de beschikbare ruimte op de producten gering is mogen deze merken ook op de kleinste verpakkingseenheid worden aangebracht.

De uitvoering van het KOMO-beeldmerk is als volgt:



De uitvoering van het KOMO-woordmerk is als volgt:

KOMO®

Daarnaast mag een QR-merk worden aangebracht dat verwijst naar de gegevens van het betreffende productcertificaat op de website van KOMO.

Na afgifte van het KOMO-productcertificaat mag dit KOMO-beeldmerk door de certificaathouder ook worden gebruikt bij zijn publieke uitingen ten aanzien van zijn gecertificeerde activiteiten zoals aangegeven in het "Reglement voor het gebruik van de KOMO-merken" zoals dat wordt gepubliceerd op de KOMO-website. Voor het gebruik van het KOMO-merk door hun afnemers zijn de "Regels voor het gebruik van de KOMO-merken door niet-certificaathouders" van toepassing.

## 2. Terminologie

Zie voor een verklaring van de terminologie zoals die in deze beoordelingsrichtlijn gebruikt wordt voor certificatie de begrippenlijst op de website van de Stichting KOMO ([www.komo.nl](http://www.komo.nl)) en het reglement van de certificerende instelling.

### 2.1 Algemene terminologie en definities

#### 2.1.1 Leverancier

De partij die er voor verantwoordelijk is dat het ontwerp van producten bij voortdurend voldoet aan de in deze BRL gestelde eisen.

#### 2.1.2 IKB-schema

Een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.

#### 2.1.3 Toelatingsonderzoek

Het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;

#### 2.1.4 Controleonderzoek

Het onderzoek dat na verlening van het productcertificaat wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;

#### 2.1.5 Controle op het kwaliteitssysteem

Controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures.

### 2.2 Afkortingen

CI	Certificatie instelling
DN	nominale afmeting
DN/OD	nominale afmeting gerelateerd aan de buitendiameter
MFR	melt flow rate



### **3. Eisen te stellen aan het product**

In dit hoofdstuk zijn de eisen te stellen aan het product, vertaald naar de producteigenschappen van 'PE buizen en hulpstukken voor binnenriolering' opgenomen waaraan het product moet voldoen, evenals de bepalingmethoden en de grenswaarden om vast te stellen dat aan deze eisen wordt voldaan.

De testen worden uitgevoerd per producttype en per diameter groep zoals beschreven in CEN/TS 1519-2.

Bij het vaststellen van de eisen is rekening gehouden met meetonnauwkeurigheden. Deze hoeven daarom bij het trekken van conclusies over het wel of niet voldoen aan de eisen niet meer te worden meegenomen.

Voor testen uitgevoerd op de productielocatie is een temperatuur tussen 15 °C en 30 °C toegestaan. In geval van betwisting wordt (23 ± 2) °C gebruikt.

#### **3.1 Product eigenschappen**

De eisen te stellen aan het product zijn vastgelegd in:

- NEN-EN 1519-1 "Kunststofleidingssystemen voor binnenrioleringen (lage en hoge temperatuur) – Polyetheen (PE) – Deel 1: Specificaties voor buizen, hulpstukken en leidingssystemen.
- Paragraaf 3.2 Aanvullende en afwijkende eigenschappen

Samengevat in tabel 1 voor buizen en tabel 2 voor hulpstukken.

#### **3.2 Aanvullende en afwijkende eigenschappen**

##### **3.2.1 Rubber of TPE afdichtingselementen**

Rubber afdichtingsringen dienen te voldoen aan BRL 2013 klasse I en TPE ringen aan BRL 2020-2.

##### **3.2.2 Verwerkingsrichtlijnen**

De producent moet verwerkingsrichtlijnen verstrekken. De richtlijnen moeten in de Nederlandse taal gesteld zijn en tenminste specifieke aanwijzingen bevatten betreffende installatie, opslag en transport.

##### **3.2.3 Ringstijfheid**

Voor de Nederlandse markt hoeft de ringstijfheid, volgens NEN-EN 1519-1 artikel 8.1, niet te worden uitgevoerd.

##### **3.2.4 Kleur**

Voor de Nederlandse markt geldt dat de buizen en hulpstukken door de gehele wanddikte zwart gekleurd zijn.

##### **3.2.5 Wijzigingen**

Na een significante wijziging aan het product of het productieproces is het noodzakelijk om te bepalen of de producten nog aan de eigenschappen voldoen. De leverancier dient alle voorgenomen wijzigingen schriftelijk aan de certificatie-instelling te melden. De certificatie-instelling bepaalt wat een significante wijziging is. Nadat is vastgesteld dat de producten met de voorgestelde wijziging voldoen aan de eigenschappen van deze BRL, kan de wijziging worden doorgevoerd in het productieproces van de leverancier.

Als richtlijn bij productwijzigingen wordt gebruik gemaakt van: CEN/TS 1519-2.

Tabel 1: Onderzoeksmatrix voor PE buizen

Beschrijving eigenschap	BRL 2006	NEN-EN 1519-1	Onderzoek in het kader van <sup>1,2:</sup>			
			Toelatingsonderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening	IKB <sup>3</sup> Uitgevoerd door fabrikant	
					Bij opstarten	Frequentie
Materiaal	3.1	5.1	x	1 per jaar		1 per partij
Recyclaat	3.1	5.3	x	1 per jaar		1 per partij
MFR op granulaat	3.1	5.4	x	1 per jaar		
OIT	3.1	5.6	x	1 per jaar		1 per jaar per compound
<b>PE buizen</b>						
Uiterlijk	3.1	6.1	x		x	1 per 8 h
Kleur	3.2.4	6.2	x		x	1 per 8 h
Dimensies	3.1	7.2 + 7.4	x		x	1 per 8 h
Lengte verandering na verwarming	3.1	9.1	x	1 per jaar	x	1 per 8 h
MFR op buis	3.1	9.1	x	1 per jaar		1 per jaar per compound
Merken	1.7	-	x	1 per jaar	x	1 per 8 h
<b>Systeemtesten</b>						
Cyclische beproeving riolering	3.1	10	x	1 per 3 jaar		
Verwerkingsrichtlijnen	3.2.2	-	x	1 per jaar		
<b>Aanvullend bij toepassingsgebied BD: 110 mm tot en met 200 mm</b>						
Weerstand tegen inwendig druk	3.1	5.2	x	1 per 3 jaar		1 per jaar Bij gebruik recyclaat 1 per 6 mnd
Ringstijfheid	3.2.3	8.1				
Lekdichtheid van verbindingen met ringafdichtingen van elastomeren	3.1	10	x	1 per jaar		1 per 2 jaar Per 'size group' en type hulpstuk
<b>Aanvullend voor buizen met aangevormde mof</b>						
Waterdichtheid	3.1	10	x	1 per jaar		
Luchtdichtheid	3.1	10	x	1 per jaar		
Rubber of TPE afdichtingselementen	3.2.1	-	x	1 per jaar		1 per partij

Tabel 2: Onderzoeksmatrix voor PE hulpstukken

Beschrijving eigenschap	BRL 2006	NEN-EN 1519-1	Onderzoek in kader van <sup>1,2</sup> :			
			Toelatingsonderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening	IKB <sup>3</sup> Uitgevoerd door klant	
					Bij opstarten	Frequentie
Materiaal	3.1	5.1	x	1 per jaar		1 per partij
Recyclaat	3.1	5.3	x	1 per jaar		1 per partij
MFR op granulaat	3.1	5.4	x	1 per jaar		
OIT	3.1	5.6	x	1 per jaar		1 per jaar per compound
<b>PE hulpstukken</b>						
Uiterlijk	3.1	6.1	x		x	1 per 8 h
Kleur	3.2.4	6.2	x		x	1 per 8 h
Dimensies	3.1	7.3 + 7.4	x		x	1 per 8 h
Verwarmingseffecten	3.1	9.2	x	1 per jaar	x	1 per 3 jaar
Rubber of TPE afdichtingselementen	3.2.1	-	x	1 per jaar		1 per partij
Merken	1.7	-	x	1 per jaar	x	1 per 8 h
<b>Systeemtesten</b>						
Cyclische beproeving riolering	3.1	10	x	1 per 3 jaar Bij gebruik recyclaat 1 per jaar	x	1 per 3 jaar
Verwerkingsrichtlijnen	3.2.2	-	x	1 per jaar		
<b>Aanvullende systeemtesten als de holte van de fitting verschilt van de holte van de buis (niet bij spiegel-las hulpstukken)</b>						
Waterdichtheid	3.1	10	x	1 per jaar	x	
Luchtdichtheid	3.1	10	x	1 per jaar	x	
<b>Aanvullend bij toepassingsgebied BD: 110 mm tot en met 200 mm</b>						
Weerstand tegen inwendige druk	3.1	5.2	x	1 per 3 jaar	x	1 per 2 jaar Bij gebruik recyclaat 1 per jaar
Lekdichtheid van verbindingen met ringafdichtingen van elastomeren	3.1	10	x	1 per jaar	x	1 per 2 jaar Per 'size group' en type hulpstuk
<b>Aanvullend voor samengestelde hulpstukken</b>						
Mechanische sterkte of flexibiliteit	3.1	8.2	x	1 per jaar		
Waterdichtheid	3.1	9.2	x	1 per jaar		

Opmerkingen bij de tabellen 1 en 2:

- Tijdens het inspectiebezoek zal de inspecteur het product controleren aan de hand van een selectie van de hierboven genoemde product eigenschappen. De frequentie van de inspectiebezoeken is vastgelegd in artikel 5.3 Aard en frequentie van periodieke beoordelingen;
- Indien, om welke reden dan ook, het niet mogelijk is om een test uit te voeren in een KIWA-laboratorium, dan kan, i.o.m. de CI, de test onder 'witness' uitgevoerd worden bij een laboratorium dat ISO 17025 gecertificeerd is;
- De frequentie kan aangepast worden i.o.m. de CI, bijv.:
  - in geval van een continue (geautomatiseerde) meting;
  - als aantoonbaar is dat bij een verlaging in de frequentie de kwaliteit niet in het geding komt.

## **4. Eisen aan certificaathouder en de interne kwaliteitsbewaking**

### **4.1 Algemeen**

De directie van de certificaathouder is te allen tijde verantwoordelijk voor de kwaliteit van het productieproces, de interne kwaliteitsbewaking en de kwaliteit van het product. De interne kwaliteitsbewaking moet voldoen aan de eisen zoals vastgelegd in dit hoofdstuk.

### **4.2 Interne kwaliteitsbewaking**

De certificaathouder moet beschikken over een door hem toegepast schema van de interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- Op welke aspecten door de organisatie van de certificaathouder of een daarvoor door hem ingehuurde externe organisatie controles worden uitgevoerd,
- Volgens welke methoden deze controles plaats vinden,
- Hoe vaak deze controles worden uitgevoerd,
- Of en zo ja, de controleresultaten worden geregistreerd.

Het IKB-schema moet minimaal de volgende hoofdgroepen bevatten:

- Controle meetapparatuur,
- Ingangscontrole,
- Procescontrole,
- Productcontrole,
- Interne transport en opslag,
- Aflevering,
- Procedures voor:
  - De behandeling van producten met afwijkingen;
  - Corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
  - De behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
  - De beheersing van de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

Dit IKB-schema moet gebaseerd zijn op het in de bijlage opgenomen model IKB-schema, en zodanig zijn uitgewerkt dat het CI voldoende vertrouwen geeft dat bij voortduring aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

#### **4.2.1 Controle meetapparatuur**

De leverancier moet vaststellen welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet.

Wanneer nodig moet de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.

De leverancier moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetapparatuur niet correct functioneert.

De betreffende meetapparatuur dient voorzien te zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

De leverancier dient de resultaten van de kalibraties te registreren.

### **4.3 Tijdelijk geen productie c.q. levering**

In het geval (tijdelijk) geen producten worden geproduceerd en/of uitgeleverd kan, bij een stop langer 6 maanden, op verzoek van de certificaathouder de geldigheid van zijn KOMO-productcertificaat (tijdelijk) worden opgeschort. Een dergelijke opschorting kan door de certificatie-instelling voor in totaal maximaal 3 maanden/jaar worden verleend.

Nadat de opschorting is verleend kan een certificaathouder verzoeken om zijn opschorting eerder te beëindigen.

Bij een opschortingsperiode langer dan 3 jaar dient voorafgaand aan de hervatting van productie en levering onder productcertificaat middels een extra beoordeling te worden nagegaan of nog aan alle eisen in deze beoordelingsrichtlijn wordt voldaan en de opgeschorte status kan worden omgezet naar een geldige status.

DRAAFT

## **5. Externe conformiteitsbeoordelingen**

### **5.1 Algemeen**

Ten behoeve van het verlenen van het KOMO-productcertificaat voert de certificatie-instelling een toelatingsonderzoek uit. Na afgifte van het KOMO-productcertificaat voert de certificatie-instelling periodieke beoordelingen uit.

### **5.2 Toelatingsonderzoek**

De aanvrager van het productcertificaat geeft aan welke producten moeten worden opgenomen in het af te geven productcertificaat. De aanvrager verstrekt alle relevante gegevens van deze producten ten behoeve van het opstellen van de productspecificatie en de verklaring over de producteigenschappen zoals die zullen worden opgenomen in het af te geven productcertificaat.

Ten behoeve van het verlenen van het productcertificaat voert de certificatie-instelling een toelatingsonderzoek uit in het kader waarvan:

- De certificatie-instelling beoordeelt of de aanvrager in staat is om door middel van zijn interne kwaliteitsbewaking bij voortduring te waarborgen dat de producten de eigenschappen bezitten, respectievelijk de prestaties leveren zoals deze in de hoofdstukken 3 en 4 in deze BRL zijn vastgelegd. Beoordeling van het productieproces en van het gereed product maken hiervan deel uit,
- De certificatie-instelling beoordeelt of de operationele systematiek van de interne kwaliteitsbewaking voldoet aan de eisen in hoofdstuk 5 van deze BRL,
- De certificatie-instelling de beschikbare verwerkingsvoorschriften beoordeelt,
- Bepaling van de productkenmerken (van de samenstellende producten) zoals opgenomen in deze beoordelingsrichtlijn.

Waar van toepassing zal nagaan worden of de verstrekte documenten ten aanzien van het product en/of interne kwaliteitsbewaking en de daarin vermelde resultaten voldoen aan de eisen in deze beoordelingsrichtlijn.

Van het toelatingsonderzoek wordt een rapportage opgesteld, op basis waarvan het productcertificaat, al dan niet kan worden verleend.

### **5.3 Aard en frequentie van periodieke beoordelingen**

De certificatie-instelling voert na afgifte van het productcertificaat periodieke beoordelingen uit bij de certificaathouder op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aard, omvang en frequentie van de uit te voeren periodieke beoordelingen beslist het College van Deskundigen.

Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 4 periodieke beoordelingen per jaar.

Indien de leverancier een gecertificeerd NEN-EN-ISO 9001 systeem heeft dan is de frequentie vastgesteld op 2 controle bezoeken per jaar.

In het auditprogramma zijn de aard en frequenties vastgelegd van de periodieke beoordelingen. Deze hebben betrekking op:

- Het IKB-schema van de certificaathouder,
- De resultaten van de door de certificaathouder uitgevoerde controles,
- Metingen in het productieproces,
- Metingen aan/van het eindproduct,
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten,
- De naleving van de vereiste procedures,

waarbij nagaan wordt of voldaan wordt aan de eisen in deze beoordelingsrichtlijn.

Het auditprogramma is opgenomen in deze BRL als onderdeel van de tabellen 1 en 2.

De bevindingen van elke uitgevoerde beoordeling zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

#### **5.4 Tekortkomingen**

De weging en opvolging van tekortkomingen en het sanctiebeleid zijn vastgelegd in een interpretatiedocument bij deze beoordelingsrichtlijn, welke is gepubliceerd op de website van de schemabeheerder.

DRAAFT

## **6. Eisen aan de certificatie-instelling**

### **6.1 Algemeen**

De certificatie-instelling moet beschikken over een procedure waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd.

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze BRL op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065 zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie en die een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO.

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
  - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
  - De uitvoering van het onderzoek;
  - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek;
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

### **6.2 Certificatiepersoneel**

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie assessor/Reviewer: belast met het uitvoeren van ontwerp en documentatiebeoordelingen, toelatingsonderzoeken, beoordelen van aanvragen en het reviewen van de conformiteitsbeoordelingen,
- Locatie assessor: belast met de uitvoering van de externe conformiteitsbeoordelingen bij de certificaathouders,
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken en over voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles.



## 6.2.1 Competentie criteria certificatie personeel

De kwalificatie eisen voor het certificatie personeel bestaan uit kwalificatie eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel zoals vastgelegd in onderstaande tabel. De competentie van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

Competenties	Certificatie assessor Reviewer	Locatie assessor	Beslisser
<b>Basis competenties</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kennis van bedrijfsprocessen</li> <li>• Vakbekwaam kunnen beoordelen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HBO denk- en werk niveau</li> <li>• 1 jaar relevante werkervaring</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MBO denk- en werk niveau</li> <li>• 2 jaar relevante werkervaring</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HBO denk- en werk niveau</li> <li>• 5 jaar relevante werkervaring waarvan ten minste 1 jaar m.b.t. certificatie</li> </ul>
Auditvaardigheden	N.v.t.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Training auditvaardigheden</li> <li>• Deelname aan minimaal 3 inspectie- bezoeken terwijl minimaal 1 inspectie-bezoeken zelfstandig werden uitgevoerd onder supervisie</li> </ul>	N.v.t.
<b>Technische competenties</b>			
Relevante kennis van: <ul style="list-style-type: none"> <li>• De technologie voor de fabricage van de te inspecteren producten, de uitvoering van processen en de verlening van diensten</li> <li>• De wijze waarop producten worden toegepast, processen worden uitgevoerd en diensten worden verleend</li> <li>• Elk gebrek dat kan voorkomen tijdens het gebruik van het product, elke fout in de uitvoering van processen en elke onvolkomenheid in de verlening van diensten</li> </ul>	Kennis in één van de volgende disciplines: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relevant Techn. HBO werk- en denkniveau</li> <li>• Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, inspectie en/of in installatiewereld, inclusief:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2x inspecties onder begeleiding</li> </ul> </li> <li>• Of intern trainingsprogramma inclusief:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2x inspecties onder begeleiding</li> </ul> </li> </ul>	Kennis in één van de volgende disciplines: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techn. MBO werk en denkniveau</li> <li>• Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, inspectie en/of in installatiewereld, inclusief:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3x inspecties onder begeleiding</li> <li>- 1x onafhankelijke inspectie</li> </ul> </li> <li>• Of intern trainingsprogramma inclusief:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3x inspecties onder begeleiding</li> <li>- 1x onafhankelijke inspectie</li> </ul> </li> </ul>	N.v.t.
Specifieke technische competenties	Specifieke kennis van BRL op detail niveau op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn	Specifieke kennis van: <ul style="list-style-type: none"> <li>• witness inspectie</li> <li>• de BRL hoofdstukken die betrekking hebben op het kwaliteitssysteem en testen</li> </ul>	N.v.t.

## 6.2.2 Kwalificatie certificatiepersoneel

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van kennis en kunde aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid ten aanzien van het kwalificeren moet in het kwaliteitssysteem van de certificatie-instelling zijn vastgelegd.

### 6.3 Rapportage toelatingsonderzoek en periodieke beoordelingen

De certificatie-instelling legt de bevindingen van haar toelatingsonderzoeken en periodieke beoordelingen vast in een eenduidig rapport. Een rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- **Volledigheid**; in de rapportage wordt een onderbouwd verslag gedaan van de vastgestelde mate van conformiteit met de in deze in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen,
- **Traceerbaarheid**; de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd.

### 6.4 Beslissingen over KOMO-productcertificaat

De beslissing over de verlening van een productcertificaat of de oplegging van maatregelen ten aanzien van het productcertificaat moet zijn gebaseerd op de in het dossier vastgelegde bevindingen.

De resultaten van een toelatingsonderzoek en een periodieke beoordeling (ingeval van een kritieke tekortkoming) moeten worden beoordeeld door een reviewer.

Op basis van de uitgevoerde review wordt door de beslisser vastgesteld of:

- Het productcertificaat kan worden verleend,
- Sancties opgelegd worden,
- Het productcertificaat geschorst of ingetrokken moet worden.

De reviewer en beslisser mogen niet betrokken zijn geweest bij de totstandkoming van de bevindingen waarop de beslissing wordt genomen.

De beslissing moet traceerbaar worden vastgelegd.

### 6.5 Rapportage aan het College van Deskundigen

Over de uitgevoerde werkzaamheden en de resultaten daarvan ten aanzien van de productcertificaten op basis van deze beoordelingsrichtlijn wordt door de certificatie-instellingen tenminste jaarlijks gerapporteerd aan het College van Deskundigen. In deze rapportage moeten geanonimiseerd de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie,
- Aantal uitgevoerde toelatingsonderzoeken,
- Resultaten van de beoordelingen,
- Opgelegde maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen,
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

### 6.6 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één of meer interpretatiedocument(en). Dit(De) interpretatie-documenten is/zijn beschikbaar voor de leden van het CvD en de certificatie-instellingen die op basis van deze beoordelingsrichtlijn actief zijn. Dit(De) interpretatie-document(en) wordt/worden gepubliceerd op de website van de schemabeheerder.

Iedere certificatie-instelling die gebruik maakt van deze beoordelingsrichtlijn is verplicht de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

## 7. Documenten lijst

### 7.1 Publiekrechtelijke regelgeving

Er is geen publiekrechtelijke regelgeving van toepassing.

### 7.2 Normatieve documenten

Naar de navolgende documenten wordt in deze beoordelingsrichtlijn normatief verwezen:

NEN-EN 1519-1: 2019	Kunststofleidingssystemen voor binnenrioleringen (lage en hoge temperatuur) - Polyetheen (PE) - Deel 1: Specificaties voor buizen, hulpstukken en leidingstelsel
BRL 2013: 12-10-2016 A1: 10-10-2018	Vulcanized rubber products for cold and hot non-drinking water applications
BRL 2020-1: 25-10-2016	TPE pipe joint seals for non-pressure waste water and drainage - Material
BRL 2020-2: 25-10-2016	TPE pipe joint seals for non-pressure waste water and drainage - SEALS
NEN 3215+C1+A1:2018	Gebouwriolering en buitenriolering binnen de perceelgrenzen - Bepalingsmethoden voor de afvoercapaciteit, water- en luchtdichtheid en afstand van dakuitmondingen
NTR 3216: 2018	Riolering van bouwwerken - Richtlijnen voor ontwerp, uitvoering en beheer

#### Opmerking:

Jaarlijks wordt nagegaan of de normatieve documenten nog up-to-date zijn. Wijzigingen van de toe te passen normatieve documenten worden gepubliceerd op de dienstenpagina op de website van de certificatie-instelling die deze beoordelingsrichtlijn heeft opgesteld.

### 7.3 Informatieve documenten

Naar de navolgende documenten wordt in deze beoordelingsrichtlijn informatief verwezen:

CEN/TS 1519-2	Plastic piping systems for soil and waste discharge (low and high temperature) within the building structure - Polyethylene (PE) - Part 2: Guidance for the assessment of conformity
---------------	--

# I Voorbeeld IKB-schema fabrikant

DRAFT



KOMO. Kwaliteit zoals beloofd.

IKB-schema

**INTERN KWALITEITSPLAN**

Producent / leverancier :  
Adres productielocatie :

Aantal bijlagen:

Toepassingsgebied(en)

Volgens beoordelingsrichtlijn(en)

Aantal (productie)ploegen per dag:

Kwaliteitshandboek, procedures en werkinstructies

Kwaliteitscontrole

Is het kwaliteitsmanagementsysteem gecertificeerd conform ISO 9001<sup>1)</sup>?

Aantal werknemers in kwaliteitsdienst :

Indien ja, door welke certificerende instelling:

Aantal kwaliteits-operators per ploeg :

Indien ja, is de betrokken certificerende instelling geaccrediteerd voor het specifieke toepassingsgebied?

In geval er gedurende de nachtploegen geen kwaliteitsinspecties worden uitgevoerd, welke kwaliteitsprocedure(s)/instructie(s) worden dan gevolgd: , vastgelegd in:

In geval het kwaliteitsmanagement systeem **niet** conform ISO 9001 is gecertificeerd:

Inspectie- en beproevingsdossiers

Alle dossiers worden voor een periode van minimaal jaar bewaard.

- Werkinstructies, beproevingsinstructies en procedures zijn als volgt gedocumenteerd:
- De volgende procedure voor de afhandeling van klachten is van toepassing:
- De volgende procedure voor de beoordeling van afwijkingen is van toepassing:

Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:	Ondertekening door de producent/leverancier:  Datum:
---	--

<sup>1)</sup> Indien het kwaliteitsmanagementsysteem van toepassing op de afgegeven product certificaten is gecertificeerd conform ISO 9001, dan is verwijzing naar de van toepassing zijnde procedure(s) op de volgende bladzijden voldoende en hoeven de tabellen A t/m F niet nader te worden ingevuld met uitzondering van opgave van de frequentie van beproevingen/inspecties (na goedkeuring CI) in de tabellen B, C en D.

DRAFT

<b>A. Beproeving- en meetapparatuur</b>				
Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Apparatuur	Kalibratie aspect	Kalibratie methode	Kalibratie frequentie	Kalibratie dossier (naam en locatie)

<b>B. Grond- en hulpstoffen</b>				
Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
<b>B.1 Ontvangst</b>				
Per levering worden gegevens ten aanzien van datum, producent, type en hoeveelheid op de volgende wijze vastgelegd:				
<b>B.2 Ingangscontrolle</b>				
Type grondstof	Inspectie aspect	Inspectie methode	Inspectie frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)

<b>C. Partij vrijgave testen per machine (inclusief controle tijdens productie en eindcontrole gereed product)</b>				
Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Productie proces(sen):				
Type product	Type test	Test methode	Test frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)


Bijzondere

afspraken/opmerkingen/toelichtingen:

DRAFF



<b>D. Proces verificatie testen</b>				
Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Type product	Type test	Test methode	Test frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)

<b>E. Inspectie m.b.t. verwerking afgekeurde producten en controle op producten met afwijkingen</b>				
Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
<b>E.1 Methode van registratie</b>				
<b>E.2 Methode van identificatie</b>				
<b>E.3 Methode van beoordeling van afwijkingen en verdere afhandeling</b>				

<b>F. Inspectie m.b.t. verpakking, opslag en transport van het eindproduct</b>			
Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):			
Inspectie aspecten	Inspectie methode	Inspectie frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)
<b>F.1 Verpakking/opslag/ transport etc.</b>			


Bijzondere

afspraken/opmerkingen/toelichtingen:

DRAFF

<b>Overzicht van grondstoffen</b> (deze bijlage hoeft niet ingevuld te worden als verwezen kan worden naar het ATA-deel van de certificatie-overeenkomst)		<b>Bijlage I</b> Datum: .....
<p>I.1 Het product is opgebouwd uit de volgende grondstoffen:</p> <p>a) In geval de producten vervaardigd zijn van kant-en-klare grondstof(fen): opgave van naam en/of unieke code van deze grondstof(fen);</p> <p>b) In geval de producten vervaardigd zijn van door de producent zelf samengestelde (gemengde) grondstof mengsels: verwijzing naar door CI (bijv. door de inspecteur) gewaarmerkte receptuurbladen die op de productieplaats aanwezig moeten zijn;</p> <p>c) In geval van samengestelde producten (bijv. kunststof fitting, met aparte kunststof moer, klemring en rubberen afdichtingsring): van ieder onderdeel een aparte specificatie conform a) of b) (welke van toepassing is).</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>		

<b>Overzicht van technische tekeningen</b>		<b>Bijlage II</b> Datum:.....	
Benaming en nummer tekening	Datum tekening	Benaming en nummer tekening	Datum tekening


DRAFT