

# Certificazione del Personale Addetto alle Prove Non Distruttive UNI EN ISO 9712



## Prove non Distruttive - Settori: Industriale e Civile

**Con crescente risalto, le Direttive europee di prodotto, quando trattano della conformità dei prodotti ai requisiti obbligatori, focalizzano l'attenzione sul ruolo delle Prove non Distruttive (PnD), individuando in tali tecniche di indagine la principale azione preventiva a disposizione dei fabbricanti, per tenere sotto controllo il processo produttivo e per garantire l'assenza di difetti critici.**

L'introduzione di tecnologie innovative amplia continuamente l'ambito applicativo delle PnD nei campi della diagnostica e del monitoraggio in continuo di strutture e grandi installazioni, tipiche del settore industriale.

Le PnD si stanno inoltre affermando anche nel settore civile, per la verifica preventiva e la tutela delle infrastrutture e dei beni culturali.

Gli elementi strutturali e i componenti saldati devono infatti essere sottoposti ad opportune PnD ai sensi del Regolamento UE 305/11, per il Mandato M120, relativo alle norme tecniche per la realizzazione di componenti metallici per impieghi strutturali.

La Certificazione del Personale addetto alle PnD si ottiene mediante un percorso di formazione, specifico per il metodo di prova di interesse, e il superamento di un esame finale.

Diversi sono gli schemi con cui è possibile certificare la competenza dei tecnici addetti alle PnD:

- UNI EN ISO 9712 (standard normativo di origine europea, applicato nella maggior parte dei Paesi)
- In accordo al regolamento Kiwa Cermet Italia per la qualificazione e la certificazione del personale tecnico addetto alle Prove non Distruttive (PnD) nel campo dell'ingegneria civile e sui beni culturali ed architettonici

- The American Society for Nondestructive Testing (ASNT) SNT-TC-1A
- Approvazione degli operatori addetti ai controlli non distruttivi secondo il par. 3.1.3 dell'Allegato I della Direttiva 97/23/CE "Attrezzature in pressione (PED)"

Disporre di personale interno certificato secondo regole riconosciute e in grado di operare con professionalità e competenza, oltre ad essere garanzia di sicurezza e qualità per il fabbricante e per i suoi clienti, permette di ottimizzare i tempi di produzione e ottenere significativi risparmi sui costi per i controlli obbligatori, altrimenti da demandare a soggetti esterni.

Kiwa Cermet Italia è attivo sui seguenti metodi di indagine:

Settore Civile: tipo di esame	Simbolo
Ultrasonoro	UT
Sonoro	SO
Sclerometrica	SC
Magnetometrico	MG
Chimiche in sito	CH
Di permeabilità	PB
Del Potenziale di corrosione delle armature	PZ
Di estrazione	ES
Delle Tensioni residue	TR
Di Penetrazione	PE
Monitoraggio strutturale	MO
Esame visivo delle opere	VT
Georadar	GR
Sul legno	LE
Termografia ad infrarossi (*)	TT
Prove con martinetti piatti	MP
Prove di carico	PC

Settore Industriale: tipo di esame	Simbolo
Visivo	VT
Con Liquidi Penetranti	PT
Magnetoscopico	MT
Ultrasonore	UT
Radiografia	RT
Lettura Pellicole Radiografiche	L-RT
Con Correnti Indotte	ET
Termografia ad infrarossi (*)	TT
Rilevazione perdite	LT
Emissioni Acustiche	AT

(\*) La prova termografica ad infrarossi (TT) è in accordo ai requisiti espressamente descritti nella ISO 9712.

Il metodo di prova TT viene suddiviso in tre settori di prodotto (Civile, Elettrico ed Analisi di Processo)

## Riconoscimenti

Kiwa Cermet Italia è accreditato da ACCREDIA come organismo di certificazione del personale addetto alle PnD. Kiwa Cermet Italia organizza inoltre i corsi di formazione obbligatori per il conseguimento della certificazione. Il calendario è disponibile all'indirizzo [www.kiwacermet.it](http://www.kiwacermet.it)



SGQ N° 007A PRS N° 089C  
SGA N° 010D ISP N° 113E  
PRD N° 069B LAB N° 0001  
FSM N° 0041 LAT N° 052

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

## Servizi Correlati

- Corsi personalizzati on site e a catalogo
- Giornate di studio su specifiche questioni
- Corsi avanzati con ausilio di strumenti multimediali ed e-learning
- Qualità della saldatura secondo ISO 3834 ed EN 15085
- Produttori materiali per impieghi in pressione secondo Direttiva 97/23/CE (PED)
- Piano di Fabbricazione Controllo e Collaudo (FPC) in accordo alla Norma EN 1090 (CPR 305/11)

Scopri di più scannerizzando il **QR Code** o raggiungici al link: [bit.ly/KiwaCertPnD](http://bit.ly/KiwaCertPnD)



**Gruppo Kiwa Italia**  
HQ - via Cadriano 23,  
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

Tel: +39 051 4593111  
Fax: +39 051 763 382  
E-mail: [info@kiwacermet.it](mailto:info@kiwacermet.it)



[www.kiwacermet.it](http://www.kiwacermet.it)